

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 12-18



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (frese-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- macchine da stampa

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

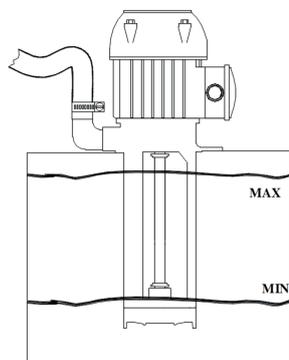
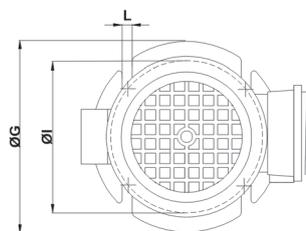
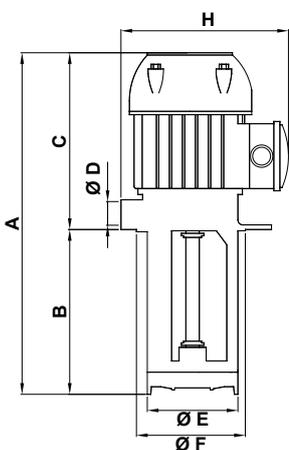
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Massa kg
SPV 12	255	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	2.8
	285	120 T									2.9
	335	170 T									2.9
	385	220 T									3.0
	435	270 T									3.1
	515	350									3.3
SPV 18	255	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	2.8
	285	120 T									2.9
	335	170 T									3.0
	385	220 T									3.1
	435	270 T									3.2
	515	350									3.3

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 12	0.15	0.07	0.52/0.30	2770	0.71	6 - 56	4.5 - 0
SPV 18	0.17	0.09	0.55/0.32	2730	0.72	2 - 65	5.5 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

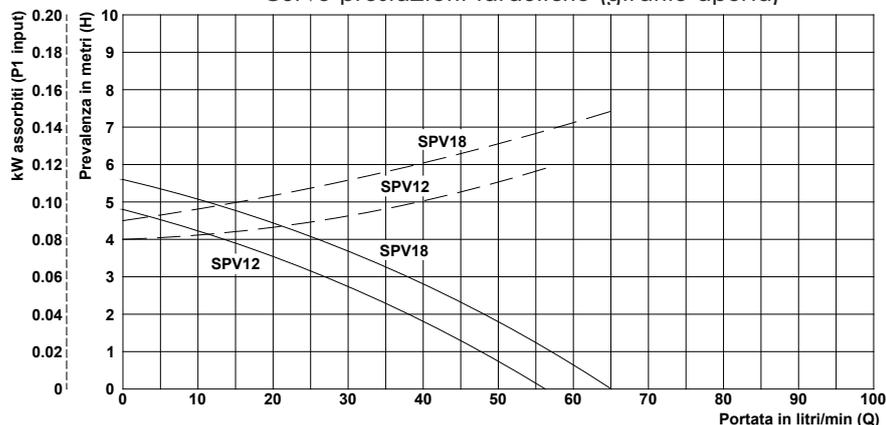
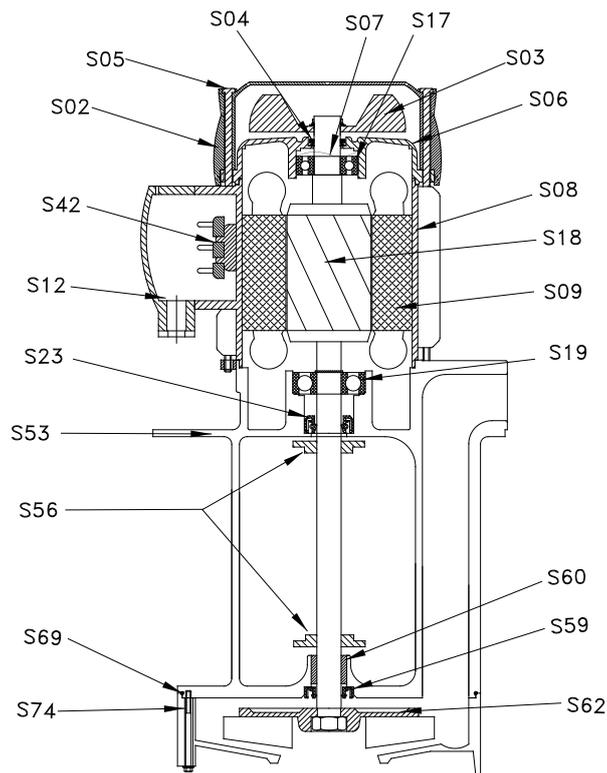


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Prevalenza in metri (H) →												
	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
SPV 12	Portata in litri/min (Q) ↓												
SPV 12	56	52	48	43	38	33	27	21	13	6			
SPV 18	65	61	57	53	48	43	38	32	26	19	12	2	



Nomenclatura parti di ricambio

Componente	
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

SPV 12	
Materiali	
Nylon	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
Acciaio*	
-	
NBR	
-	
PBT	
PBT	
NBR**	
Bronzo**	
PBT	
NBR	
PBT	

SPV 18	
Materiali	
Nylon	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
Acciaio*	
-	
NBR	
-	
PBT	
PBT	
NBR**	
Bronzo**	
PBT	
NBR	
PBT	

*Su rich.Ax. AISI 316

**Presenti solo su pesc. 220-270-350

*Su rich.Ax. AISI 316

**Presenti solo su pesc. 220-270-350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 25-33



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.

E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

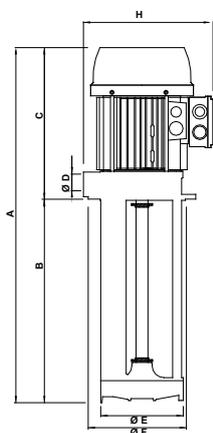


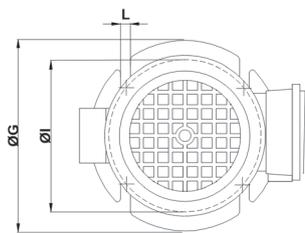
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Massa kg
SPV 25	300	90 T	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	4.3
	330	120 T									4.4
	380	170 T									4.5
	430	220 T									4.6
	480	270 T									4.7
SPV 33	560	350	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	4.8
	300	90 T									4.8
	330	120 T									4.9
	380	170 T									5.0
	430	220 T									5.1
	480	270 T	5.2								
	560	350	5.3								

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 25	0.26	0.18	0.85/0.49	2810	0.76	12 - 72	5.5 - 0
SPV 33	0.36	0.25	1.13/0.65	2800	0.78	7 - 75	6.0 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

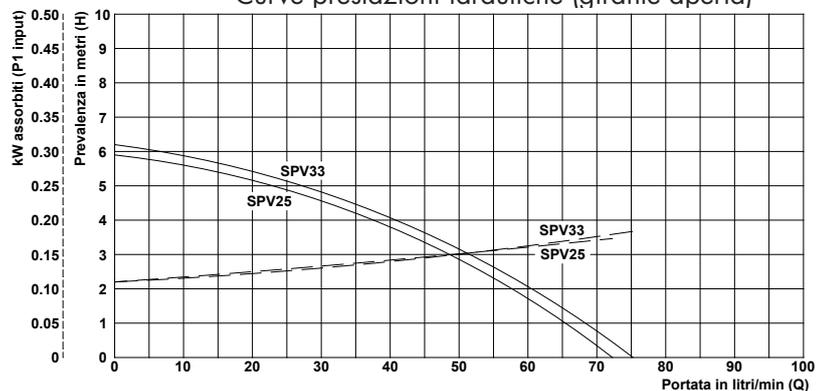
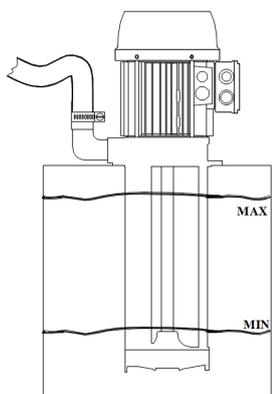
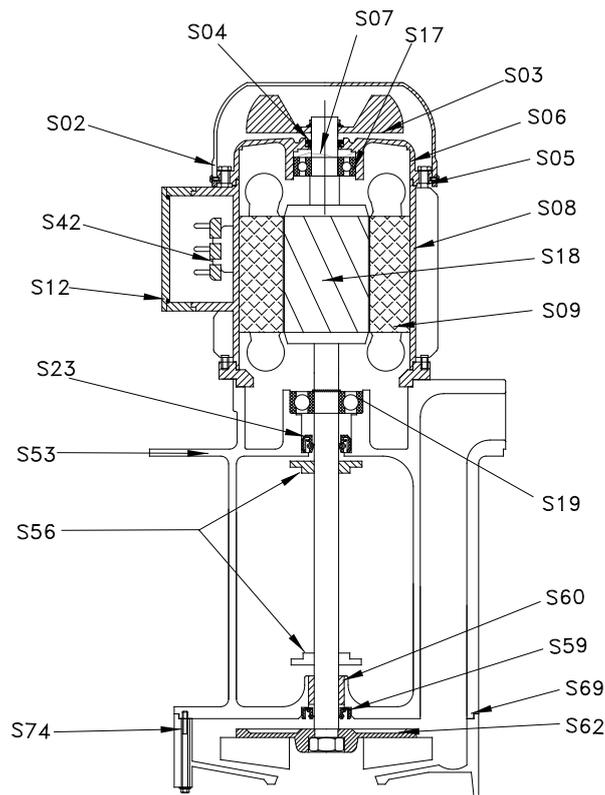


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Prevalenza in metri (H) →														
	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7
SPV 25	Portata in litri/min (Q) ↓														
SPV 25	72	68	65	62	57	53	49	43	37	31	23	12			
SPV 33	75	72	68	65	61	56	52	46	41	35	27	18	7		





Nomenclatura parti di ricambio

Componente	
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	Rondella TRI
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

SPV 25	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio**
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	NBR***
	Bronzo***
	PBT
	NBR
	PBT

SPV 33	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio**
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	NBR***
	Bronzo***
	PBT
	NBR
	PBT

*Su rich. Lamiera

**Su rich.Ax. AISI 416

***Presenti solo su pesc.350

*Su rich. Lamiera

**Su rich.Ax. AISI 416

***Presenti solo su pesc.350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 50-75



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI su pescanti 200 e 270)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento
- cabine di verniciatura

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.

E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

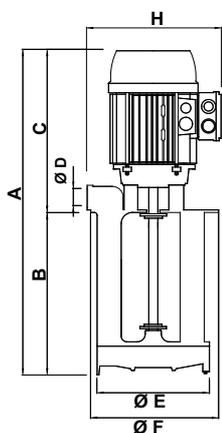


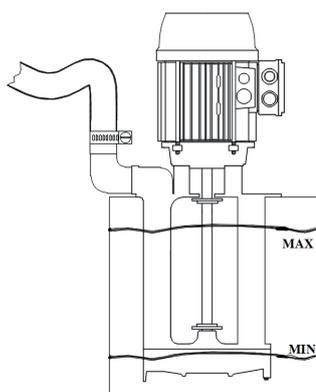
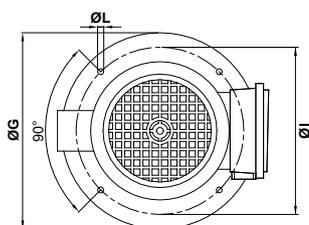
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Massa kg
SPV 50	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	7.7
	530	270 T								(n.4)	8.3
	610	350									8.9
SPV 75	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	8.7
	530	270 T								(n.4)	9.2
	610	350									9.9

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 50	1.00	0.75	3.24/1.87	2770	0.77	43 - 263	12 - 0
SPV 75	1.20	0.90	3.83/2.21	2760	0.78	75 - 275	12 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

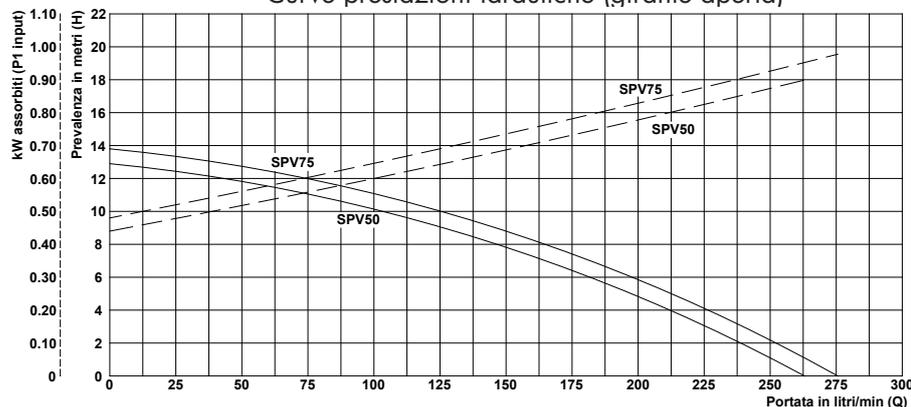
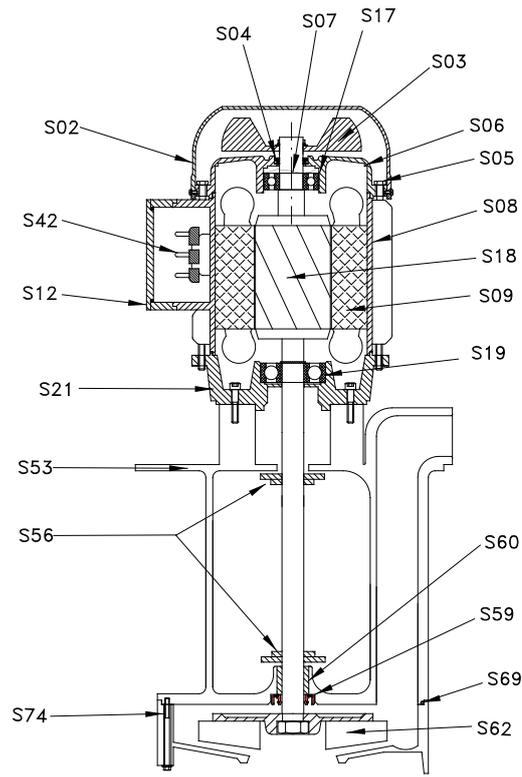


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Prevalenza in metri (H) →																	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18			
	Portata in litri/min (Q) ↓																	
SPV 50	263	250	238	226	213	198	182	164	147	127	103	43						
SPV 75	275	264	252	240	226	213	198	182	165	146	125	75						



Nomenclatura parti di ricambio

Componente	
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S21.	Flangia
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

SPV 50	
Materiali	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
(AX.AISI 416)**	
-	
Alluminio	
NBR	
-	
Nylon	
PBT	
Tecnopolimero	
Nylon	
NBR	
Nylon	

SPV 75	
Materiali	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Acciaio	
Alluminio	
Acciaio	
Alluminio	
-	
Nylon	
-	
(AX.AISI 416)**	
-	
Alluminio	
NBR	
-	
Nylon	
PBT	
Tecnopolimero	
Nylon	
NBR	
Nylon	

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 100-150



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Englel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI dove possibile)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

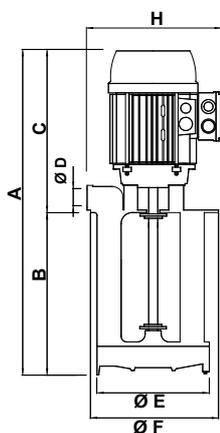


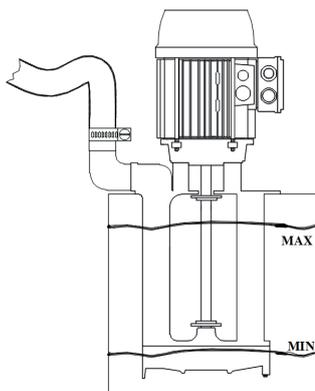
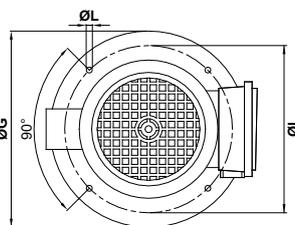
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
SPV 100	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	10.5
	570	270 T									11.0
	650	350									11.7
SPV 150	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	11.8
	570	270 T									12.3
	650	350									13.0

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 100	1.01	0.75	3.1/1.8	2800	0.80	15 - 280	14 - 0
SPV 150	1.41	1.1	4.3/2.5	2825	0.81	36 - 300	14 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

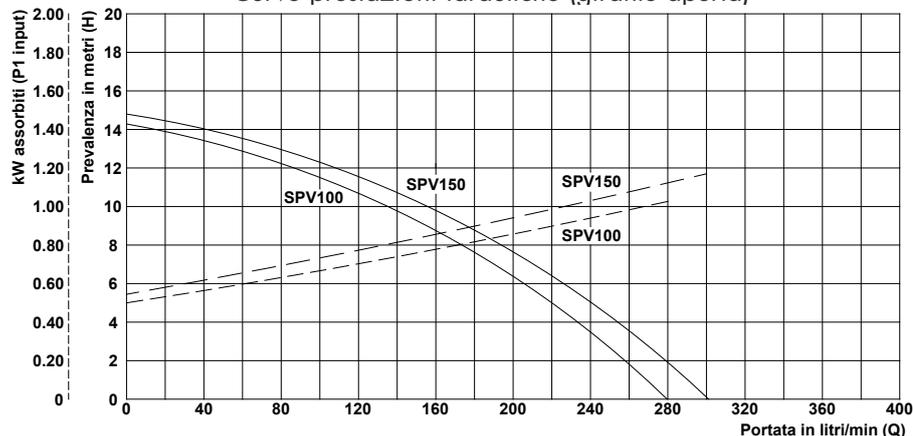
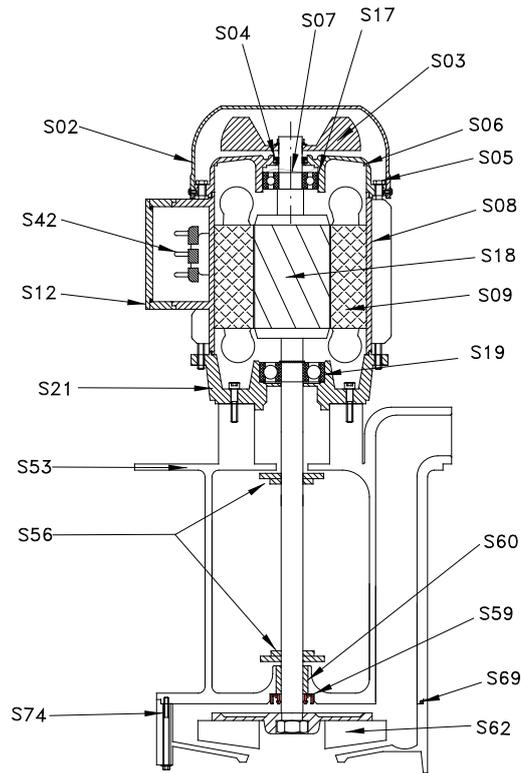


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Prevalenza in metri (H) →																	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18			
	Portata in litri/min (Q) ↓																	
SPV 100	280	269	258	246	233	220	206	192	176	159	139	89	15					
SPV 150	300	290	279	267	253	238	225	210	195	179	160	112	36					



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprिमorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S21.	Flangia
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

SPV 100	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Alluminio
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronzo
	Nylon
	NBR
	Nylon

SPV 150	Materiali
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Alluminio
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Alluminio
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronzo
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera