

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 12-18



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (frese-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- macchine da stampa

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

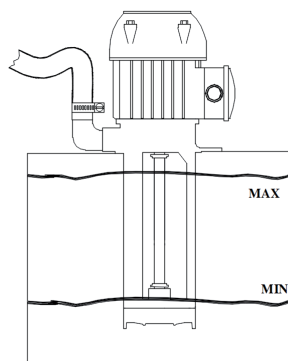
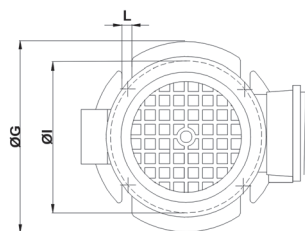
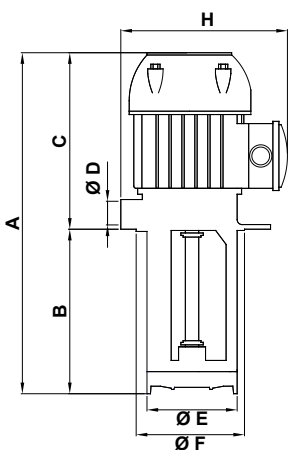
Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | L mm | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SPV 12 | 255 | 90 T | 165 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 151 | 115 | 7 (n.4) | 2.8 |
| | 285 | 120 T | | | | | | | | | 2.9 |
| | 335 | 170 T | | | | | | | | | 2.9 |
| | 385 | 220 T | | | | | | | | | 3.0 |
| | 435 | 270 T | | | | | | | | | 3.1 |
| | 515 | 350 | | | | | | | | | 3.3 |
| SPV 18 | 255 | 90 T | 165 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 151 | 115 | 7 (n.4) | 2.8 |
| | 285 | 120 T | | | | | | | | | 2.9 |
| | 335 | 170 T | | | | | | | | | 3.0 |
| | 385 | 220 T | | | | | | | | | 3.1 |
| | 435 | 270 T | | | | | | | | | 3.2 |
| | 515 | 350 | | | | | | | | | 3.3 |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

| Tipo di pompa | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
| | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SPV 12 | 0.15 | 0.07 | 0.52/0.30 | 2770 | 0.71 | 6 - 56 | 4.5 - 0 |
| SPV 18 | 0.17 | 0.09 | 0.55/0.32 | 2730 | 0.72 | 2 - 65 | 5.5 - 0 |



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

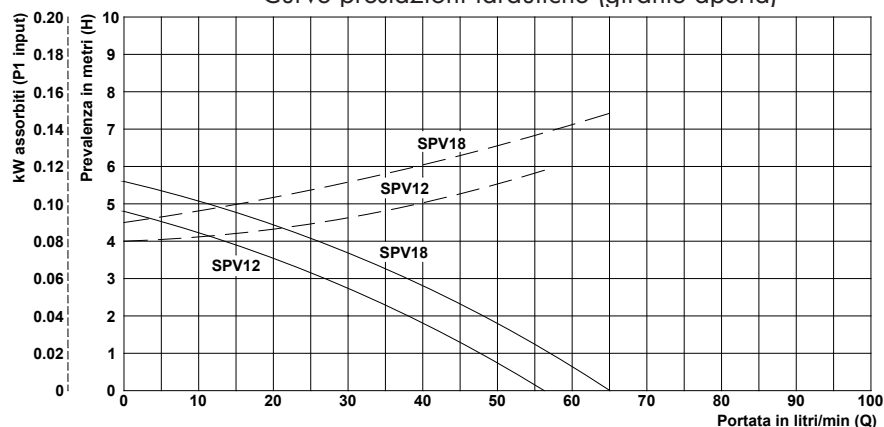
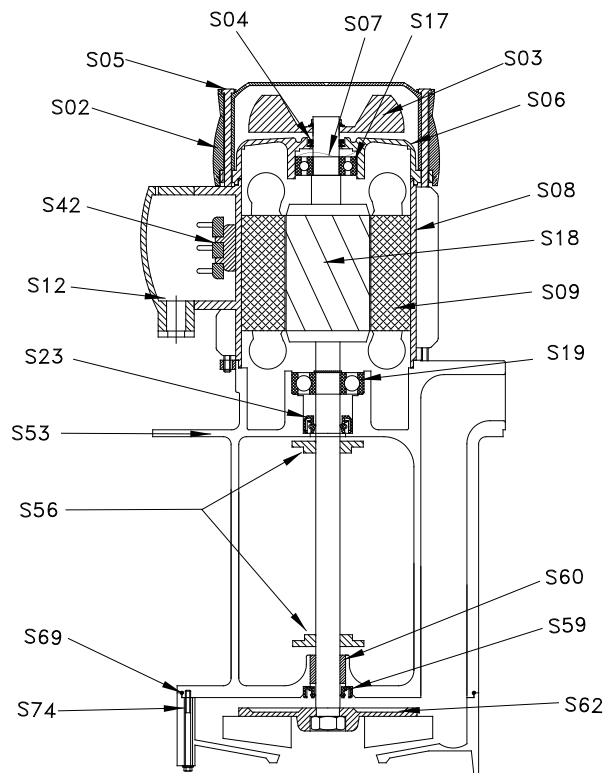


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Prevalenza in metri (H) → | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|
| | 0 | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 | 6 |
| SPV 12 | Portata in litri/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | |
| SPV 18 | 56 | 52 | 48 | 43 | 38 | 33 | 27 | 21 | 13 | 6 | | | |
| SPV 18 | 65 | 61 | 57 | 53 | 48 | 43 | 38 | 32 | 26 | 19 | 12 | 2 | |



Nomenclatura parti di ricambio

| Componente | |
|------------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola |
| S03. | Ventola |
| S04. | Anello V-ring |
| S05. | Tirante |
| S06. | Scudo superiore |
| S07. | Anello di compensazione |
| S08. | Carcassa |
| S09. | Statore avvolto |
| S12. | Coprimorsettiera |
| S17. | Cuscinetto superiore |
| S18. | Asse+Rotore |
| S19. | Cuscinetto inferiore |
| S23. | Anello di tenuta per motore |
| S42. | Morsettiera |
| S53. | Corpo pompa |
| S56. | RondellaTRI |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina |
| S62. | Girante |
| S69. | Anello OR |
| S74. | Chiocciola |

| SPV 12 | |
|-----------|--|
| Materiali | |
| Nylon | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| Acciaio* | |
| - | |
| NBR | |
| - | |
| PBT | |
| PBT | |
| NBR** | |
| Bronzo** | |
| PBT | |
| NBR | |
| PBT | |

| SPV 18 | |
|-----------|--|
| Materiali | |
| Nylon | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| Acciaio* | |
| - | |
| NBR | |
| - | |
| PBT | |
| PBT | |
| NBR** | |
| Bronzo** | |
| PBT | |
| NBR | |
| PBT | |

*Su rich.Ax. AISI 316

**Presenti solo su pesc. 220-270-350

*Su rich.Ax. AISI 316

**Presenti solo su pesc. 220-270-350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 25-33



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.

E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

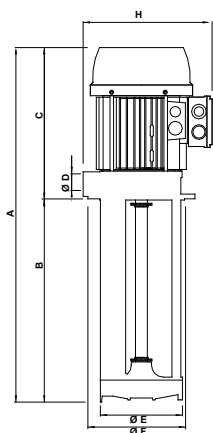


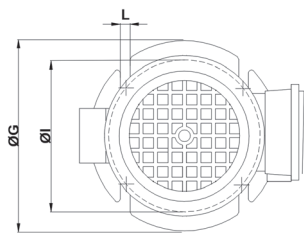
Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | L mm | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SPV 25 | 300 | 90 T | 210 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 170 | 115 | 7 (n.4) | 4.3 |
| | 330 | 120 T | | | | | | | | | 4.4 |
| | 380 | 170 T | | | | | | | | | 4.5 |
| | 430 | 220 T | | | | | | | | | 4.6 |
| | 480 | 270 T | | | | | | | | | 4.7 |
| | 560 | 350 | | | | | | | | | 4.8 |
| SPV 33 | 300 | 90 T | 210 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 170 | 115 | 7 (n.4) | 4.8 |
| | 330 | 120 T | | | | | | | | | 4.9 |
| | 380 | 170 T | | | | | | | | | 5.0 |
| | 430 | 220 T | | | | | | | | | 5.1 |
| | 480 | 270 T | | | | | | | | | 5.2 |
| | 560 | 350 | | | | | | | | | 5.3 |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

| Tipo di pompa | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
| | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SPV 25 | 0.26 | 0.18 | 0.85/0.49 | 2810 | 0.76 | 12 - 72 | 5.5 - 0 |
| SPV 33 | 0.36 | 0.25 | 1.13/0.65 | 2800 | 0.78 | 7 - 75 | 6.0 - 0 |



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

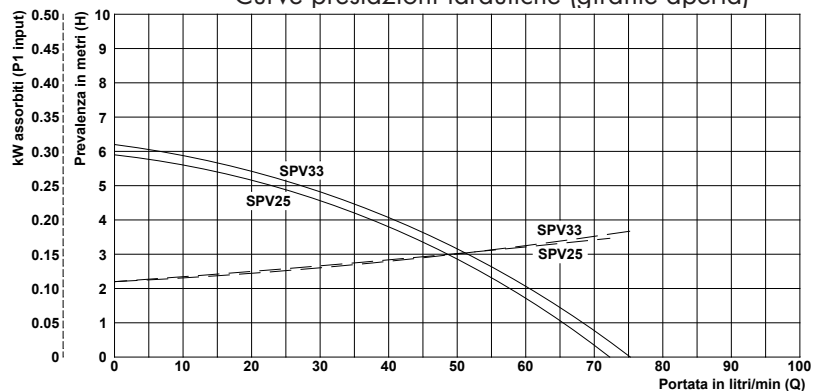
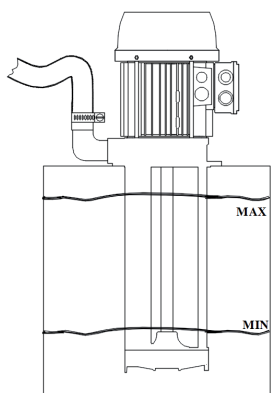
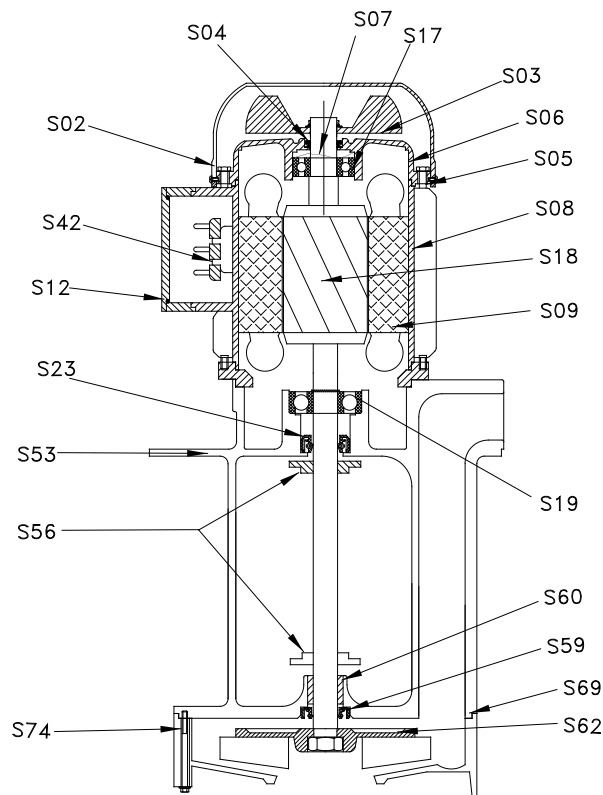


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Prevalenza in metri (H) → | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|-----|---|
| | 0 | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 | 6 | 6.5 | 7 |
| SPV 25 | Portata in litri/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | | | |
| SPV 25 | 72 | 68 | 65 | 62 | 57 | 53 | 49 | 43 | 37 | 31 | 23 | 12 | | | |
| SPV 33 | 75 | 72 | 68 | 65 | 61 | 56 | 52 | 46 | 41 | 35 | 27 | 18 | 7 | | |





Nomenclatura parti di ricambio

| Componente | |
|-------------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola |
| S03. | Ventola |
| S04. | Anello V-ring |
| S05. | Tirante |
| S06. | Scudo superiore |
| S07. | Anello di compensazione |
| S08. | Carcassa |
| S09. | Statore avvolto |
| S12. | Coprimorsettiera |
| S17. | Cuscinetto superiore |
| S18. | Asse+Rotore |
| S19. | Cuscinetto inferiore |
| S23. | Anello di tenuta per motore |
| S42. | Morsettiera |
| S53. | Corpo pompa |
| S56. | Rondella TRI |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina |
| S62. | Girante |
| S69. | Anello OR |
| S74. | Chiocciola |

| SPV 25 | Materiali |
|--------|-----------|
| | Nylon* |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | Acciaio** |
| | - |
| | NBR |
| | - |
| | PBT |
| | PBT |
| | NBR*** |
| | Bronzo*** |
| | PBT |
| | NBR |
| | PBT |

| SPV 33 | Materiali |
|--------|-----------|
| | Nylon* |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | Acciaio |
| | Alluminio |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | Acciaio** |
| | - |
| | NBR |
| | - |
| | PBT |
| | PBT |
| | NBR*** |
| | Bronzo*** |
| | PBT |
| | NBR |
| | PBT |

*Su rich. Lamiera

**Su rich.Ax. AISI 416

***Presenti solo su pesc.350

*Su rich. Lamiera

**Su rich.Ax. AISI 416

***Presenti solo su pesc.350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 50-75



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI su pescanti 200 e 270)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento
- cabine di verniciatura

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.

E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

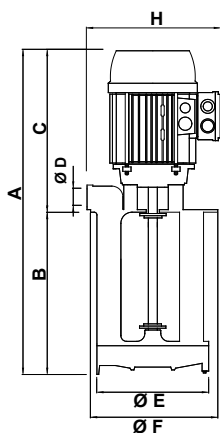


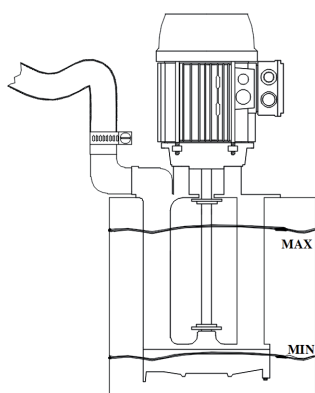
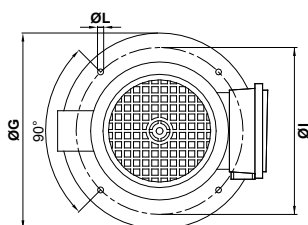
Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | L mm | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|--------|-------|-------|-------|------|-------|-------|----------|
| SPV 50 | 460 | 200 T | 260 | 1 1/4" | 138 | 140 | 180 | 215 | 160 | 7 | 7.7 |
| | 530 | 270 T | | | | | | | | (n.4) | 8.3 |
| | 610 | 350 | | | | | | | | | 8.9 |
| SPV 75 | 460 | 200 T | 260 | 1 1/4" | 138 | 140 | 180 | 215 | 160 | 7 | 8.7 |
| | 530 | 270 T | | | | | | | | (n.4) | 9.2 |
| | 610 | 350 | | | | | | | | | 9.9 |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

| Tipo di pompa | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
| | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SPV 50 | 1.00 | 0.75 | 3.24/1.87 | 2770 | 0.77 | 43 - 263 | 12 - 0 |
| SPV 75 | 1.20 | 0.90 | 3.83/2.21 | 2760 | 0.78 | 75 - 275 | 12 - 0 |



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

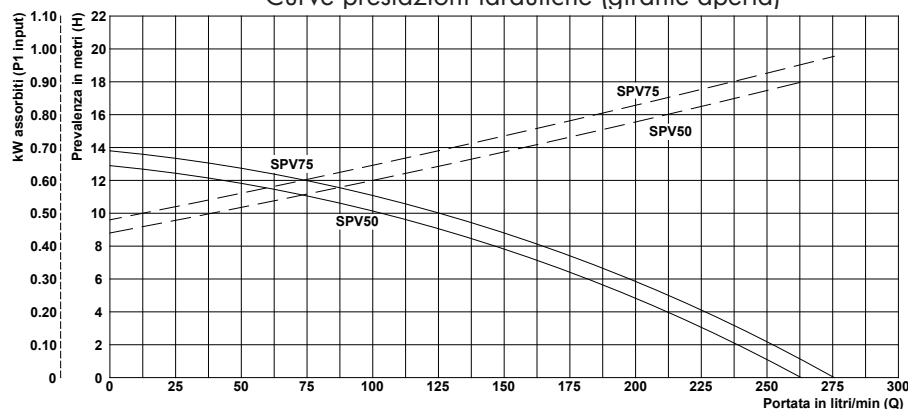
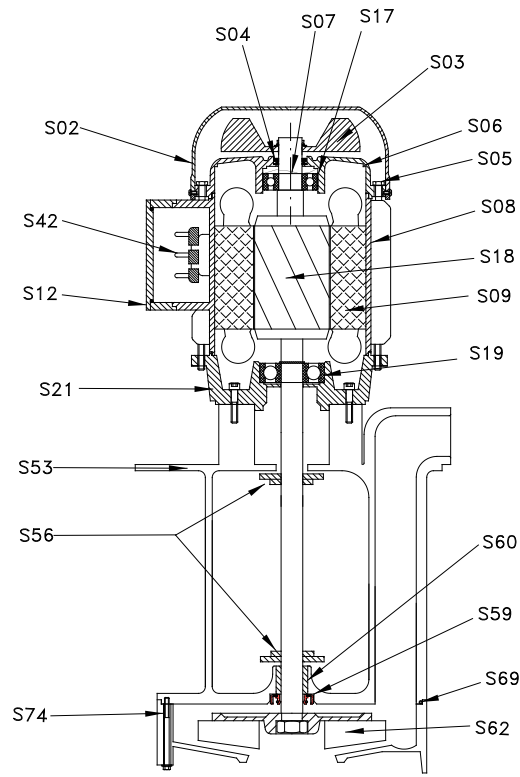


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Portata in litri/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|--|--|--|
| | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | | | |
| SPV 50 | 263 | 250 | 238 | 226 | 213 | 198 | 182 | 164 | 147 | 127 | 103 | 43 | | | | | | |
| SPV 75 | 275 | 264 | 252 | 240 | 226 | 213 | 198 | 182 | 165 | 146 | 125 | 75 | | | | | | |



Nomenclatura parti di ricambio

| Componente | |
|------------|-----------------------------|
| S02. | Copriventola |
| S03. | Ventola |
| S04. | Anello V-ring |
| S05. | Tirante |
| S06. | Scudo superiore |
| S07. | Anello di compensazione |
| S08. | Carcassa |
| S09. | Statore avvolto |
| S12. | Coprimorsettiera |
| S17. | Cuscinetto superiore |
| S18. | Asse+Rotore |
| S19. | Cuscinetto inferiore |
| S21. | Flangia |
| S23. | Anello di tenuta per motore |
| S42. | Morsettiera |
| S53. | Corpo pompa |
| S56. | RondellaTRI |
| S60. | Bronzina |
| S62. | Girante |
| S69. | Anello OR |
| S74. | Chiocciola |

| SPV 50 | |
|-----------------|--|
| Materiali | |
| Nylon* | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| (AX.AISI 416)** | |
| - | |
| Alluminio | |
| NBR | |
| - | |
| Nylon | |
| PBT | |
| Tecnopolimero | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Nylon | |

| SPV 75 | |
|-----------------|--|
| Materiali | |
| Nylon* | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| (AX.AISI 416)** | |
| - | |
| Alluminio | |
| NBR | |
| - | |
| Nylon | |
| PBT | |
| Tecnopolimero | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Nylon | |

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350

**Su rich.rivestito PBT su pesc.200-270-350

Elettropompe ad immersione

Tipo SPV 100-150



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in Nylon, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engell). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI dove possibile)
- macchine da stampa
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

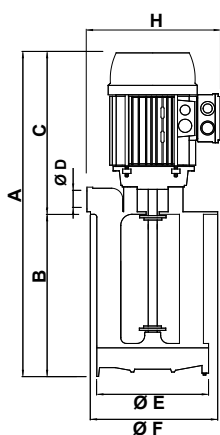


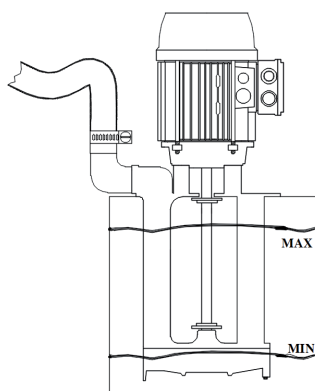
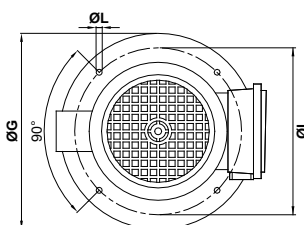
Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | ØL mm | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SPV 100 | 500 | 200 T | 300 | 1 ¼" | 138 | 140 | 180 | 230 | 160 | 9 (n.4) | 10.5 |
| | 570 | 270 T | | | | | | | | | 11.0 |
| | 650 | 350 | | | | | | | | | 11.7 |
| SPV 150 | 500 | 200 T | 300 | 1 ¼" | 138 | 140 | 180 | 230 | 160 | 9 (n.4) | 11.8 |
| | 570 | 270 T | | | | | | | | | 12.3 |
| | 650 | 350 | | | | | | | | | 13.0 |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

| Tipo di pompa | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
| | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SPV 100 | 1.01 | 0.75 | 3.1/1.8 | 2800 | 0.80 | 15 - 280 | 14 - 0 |
| SPV 150 | 1.41 | 1.1 | 4.3/2.5 | 2825 | 0.81 | 36 - 300 | 14 - 0 |



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

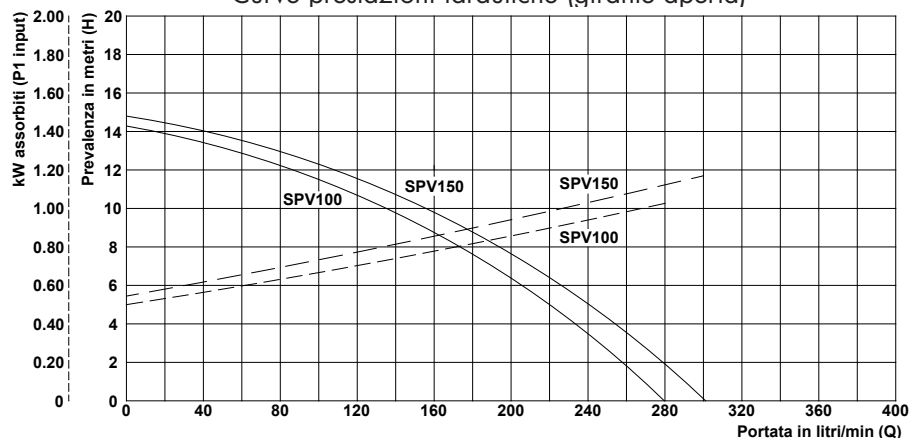
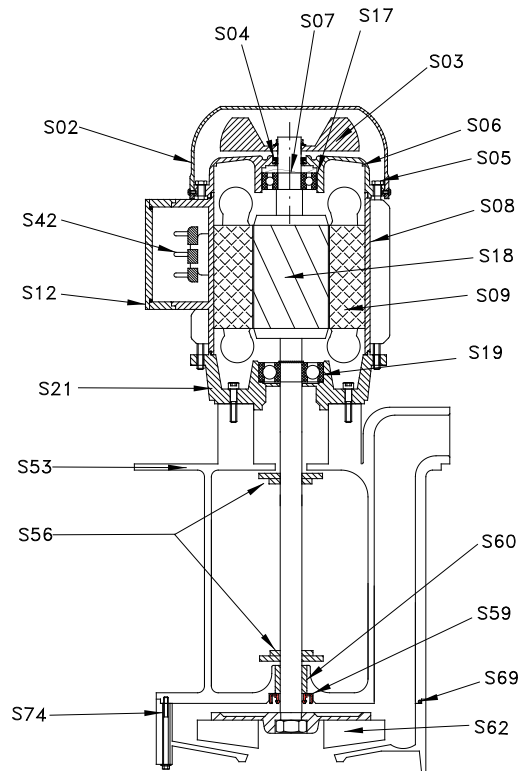


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Prevalenza in metri (H) → | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--|--|--|
| | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | | | |
| | Portata in litri/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SPV 100 | 280 | 269 | 258 | 246 | 233 | 220 | 206 | 192 | 176 | 159 | 139 | 89 | 15 | | | | | |
| SPV 150 | 300 | 290 | 279 | 267 | 253 | 238 | 225 | 210 | 195 | 179 | 160 | 112 | 36 | | | | | |



Nomenclatura parti di ricambio

| Componente | |
|------------|-----------------------------|
| S02. | Copriventola |
| S03. | Ventola |
| S04. | Anello V-ring |
| S05. | Tirante |
| S06. | Scudo superiore |
| S07. | Anello di compensazione |
| S08. | Carcassa |
| S09. | Statore avvolto |
| S12. | Coprिमorsettiera |
| S17. | Cuscinetto superiore |
| S18. | Asse+Rotore |
| S19. | Cuscinetto inferiore |
| S21. | Flangia |
| S23. | Anello di tenuta per motore |
| S42. | Morsettiera |
| S53. | Corpo pompa |
| S56. | RondellaTRI |
| S60. | Bronzina |
| S62. | Girante |
| S69. | Anello OR |
| S74. | Chiocciola |

| SPV 100 | |
|---------------|--|
| Materiali | |
| Nylon* | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| (AX.AISI 416) | |
| - | |
| Alluminio | |
| NBR | |
| - | |
| Nylon | |
| PBT | |
| Bronzo | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Nylon | |

| SPV 150 | |
|---------------|--|
| Materiali | |
| Nylon* | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| Acciaio | |
| Alluminio | |
| - | |
| Nylon | |
| - | |
| (AX.AISI 416) | |
| - | |
| Alluminio | |
| NBR | |
| - | |
| Nylon | |
| PBT | |
| Bronzo | |
| Nylon | |
| NBR | |
| Nylon | |

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera