

## Elettropompe ad immersione

## Tipo AP 80B - 90 A-B



### Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 2 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in ghisa, corpo pompa in acciaio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere con viscosità non superiore a 3° Engler (21 CST).

La temperatura del liquido non deve superare i 90° C.

Vengono comunemente impiegate su:

**Macchine utensili** (fresatrici - torni - centri di lavoro )

**Macchine per la lavorazione del vetro**

**Impianti di trattamento superfici**

**Impianti di filtrazione**

Vanno normalmente installate su un serbatoio, con capacità proporzionata alla portata, a circa 6-7 cm. dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm. più basso della flangia di appoggio. (vedi figura)

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

**Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro ufficio tecnico.**

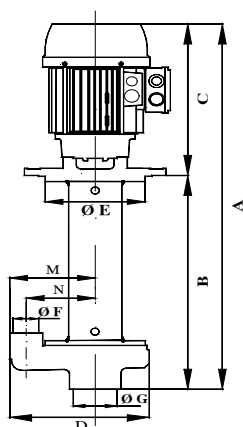
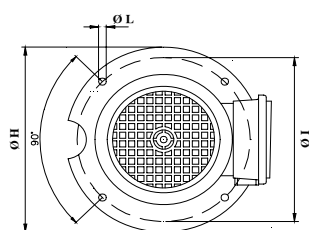


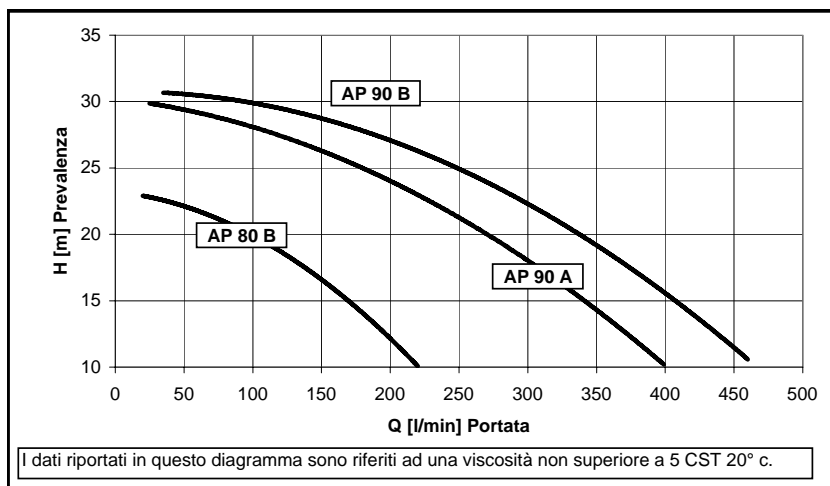
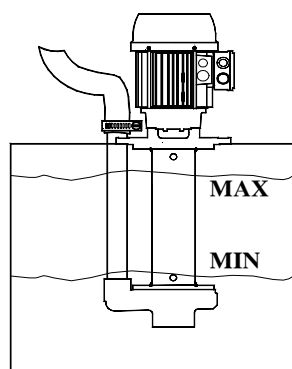
Tabella dimensioni e pesi

TIPO	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Kg.
AP 80B	620	320	300	280	240	1 1/4	2 1/2	300	270	13 N. 4	170	136	37
	750	450											43
	910	610											46
	1160	860											48
AP 90A	675	320	355	280	240	1 1/2	2 1/2	300	270	13 N. 4	170	136	41
	805	450											47
	965	610											49
	1215	860											51
AP 90B	675	320	355	280	240	1 1/2	2 1/2	300	270	13 N. 4	170	136	43
	805	450											49
	965	610											51
	1215	860											53



Caratteristiche elettriche

TIPO	KW. Input	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
AP 80 B	2,19	5,5/3,2	4,2/2,4	6,6/3,8	5,7/3,3	5,5/3,2	4,3/2,5
AP 90 A	2,70	9,3/5,4	7,0/4,0	11,1/6,4	9,7/5,6	9,3/5,4	7,4/4,3
AP 90 B	3,60	10,8/6,2	8,3/4,8	13,0/7,5	10,9/6,3	10,8/6,2	8,5/4,9



I dati riportati in questo diagramma sono riferiti ad una viscosità non superiore a 5 CST 20° c.

## Elettropompe ad immersione

## Tipo AP 100A - 112A-B



### Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 2 mm.

I componenti idraulici: girante e chiocciola in ghisa, corpo pompa in acciaio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere con viscosità non superiore a 3° Engler (21 CST).

La temperatura del liquido non deve superare i 90° C.

Vengono comunemente impiegate su:

**Macchine utensili** (fresatrici - torni - centri di lavoro )

**Macchine per la lavorazione del vetro**

**Impianti di trattamento superfici**

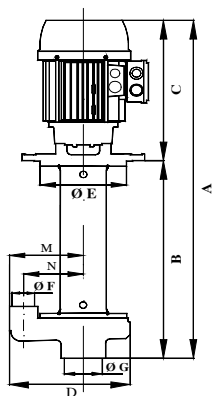
**Impianti di filtrazione**

Vanno normalmente installate su un serbatoio, con capacità proporzionata alla portata, a circa 6 - 7 cm. dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3 - 4 cm. più basso della flangia di appoggio. (vedi figura)

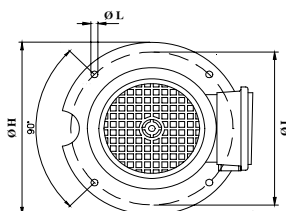
Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

**Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro ufficio tecnico.**

**Tabella dimensioni e pesi**

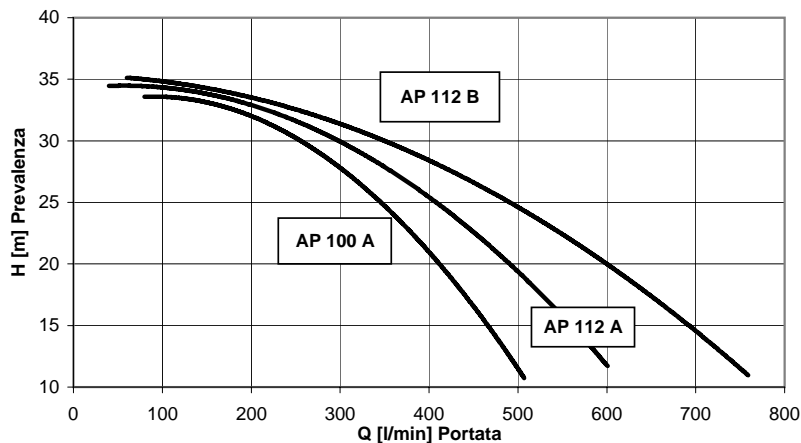
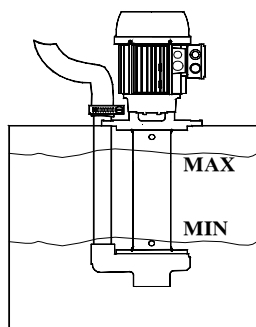


TIPO	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	ØH mm	ØI mm	ØL mm	M mm	N mm	Kg.
AP 100A	700	320	380	280	240	1-1/2"	2-1/2"	300	270	13 N. 4	170	136	48
	830	450											54
	990	610											56
	1240	860											58
AP 112A	730	320	410	280	240	1-1/2"	2-1/2"	300	270	13 N. 4	170	136	59
	860	450											65
	1020	610											67
	1270	860											69
AP 112B	730	320	410	320	240	2"	2-1/2"	300	270	13 N. 4	190	145	61
	860	450											67
	1020	610											69
	1270	860											71

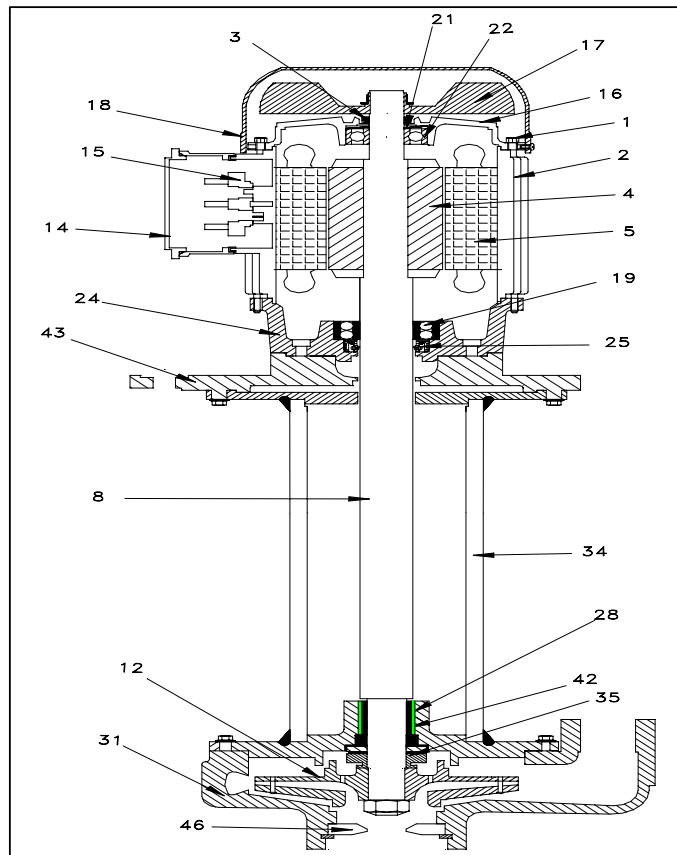


**Caratteristiche elettriche**

TIPO	KW. Input	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
AP 100 A	4,80	14,5/8,4	11,0/6,3	17,3/10	14,8/8,6	14,5/8,4	11,4/6,0
AP 112 A	5,50	19,2/11	14,5/8,4	23,8/13,8	19,4/11,2	19,2/11	15,2/8,7
AP 112 B	6,00	21,0/12,2	16,0/9,2	25,2/14,5	21,4/12,4	21,0/12,2	16,6/9,6



I dati riportati in questo diagramma sono riferiti ad una viscosità non superiore a 5 CST 20° c.



Tipo	AP 80 B	AP 90 A-B	AP 100 A	AP 112 A-B
Componenti	materiali	materiali	materiali	materiali
1 Tirante	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
2 Carcassa	Alluminio	Alluminio	Alluminio	Alluminio
3 V-ring	NBR ø 20	NBR ø 25	NBR ø 30	NBR ø 30
4 Rotore				
5 Statore				
8 Albero	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
12 Girante	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
14 Coprimorsettiera	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon
15 Morsettiera	mm. 50x32 6P	mm. 50x32 6P	mm. 50x32 6P	mm. 56x36 6P
16 Scudo superiore	Alluminio	Alluminio	Alluminio	Alluminio
17 Ventola	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon
18 Copriventola	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon
19 Cuscinetto inferiore	62206 2RS (*)	62207 2RS	62207 2RS	62207 2RS
21 Anello di compensazione	ø 47	ø 52	ø 62	ø 62
22 Cuscinetto superiore	6204 ZZ	6205 ZZ	62206 2RS	62206 2RS
24 Flangia motore	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
28 Bronzina (*)	28x30x30	28x30x30	28x30x30	28x30x30
31 Chiocciola	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
34 Tubo su pesc. 450-610-860	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
34 Cono su pescante 320mm	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
35 Tenuta meccanica	ø 22 - ø 45	ø 22 - ø 45	ø 22 - ø 45	ø 22 - ø 45
42 Anello IR (*)	22x28x30	22x28x30	22x28x30	22x28x30
43 Flangia di appoggio	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
46 Riduzione aspirazione	Nylon	Nylon solo AP 90A		

19 (\*) Su pescante mm. 450-610-860 = 63007 2RS

28-42 (\*) Solo su pescante mm. 860