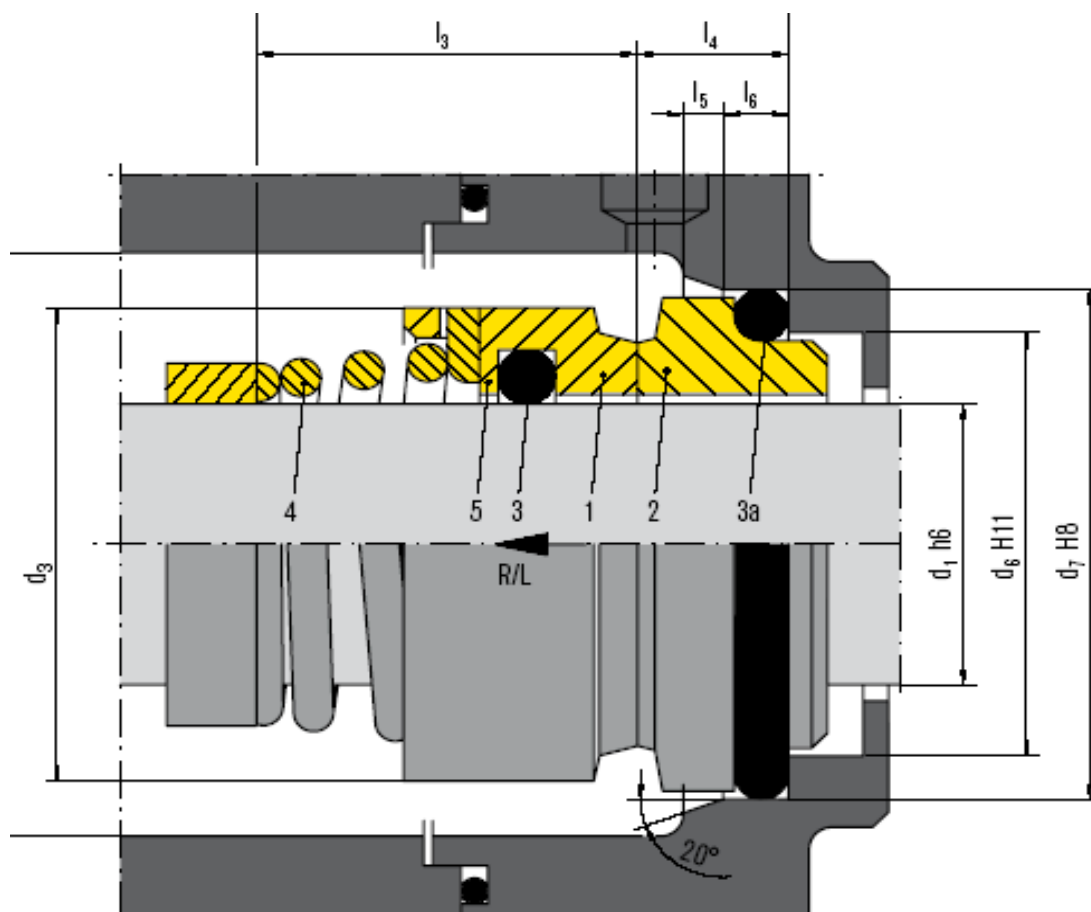


TENUTA MECCANICA

RN



TENUTA MECCANICA

RN DIN
(WIDIA - WIDIA)



ANELLO TENUTA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316						CONTROFACCIA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316				
CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d3 mm	i3 mm	Ø ALBERO	CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d7 mm	i4 mm
0201010	0201310	10	20	15	10	0201210	0201610	11	22	7
0201012	0201312	12	22	18	12	0201212	0201612	13	24	7
0201014	0201314	14	24	22	14	0201214	0201614	15	25	7
0201016	0201316	16	26	23	16	0201216	0201616	17	27	7
0201018	0201318	18	32	24	18	0201218	0201618	19	33	10
0201020	0201320	20	34	25	20	0201220	0201620	21	35	10
0201022	0201322	22	36	25	22	0201222	0201622	23	37	10
0201024	0201324	24	38	27	24	0201224	0201624	25	39	10
0201025	0201325	25	39	27	25	0201225	0201625	26	40	10
0201028	0201328	28	42	29	28	0201228	0201628	29	43	10
0201030	0201330	30	44	30	30	0201230	0201630	31	45	10
0201032	0201332	32	46	30	32	0201232	0201632	33	48	10
0201033	0201333	33	47	39	33	0201233	0201633	34	49	10
0201035	0201335	35	49	39	35	0201235	0201635	36	50	10
0201039	0201339	38	54	42	38	0201238	0201638	39	56	13
0201041	0201341	40	56	42	40	0201240	0201640	41	58	13
0201046		43	59	47	43	0201243		44	63	13

LIMITI OPERATIVI	COMPONENTI DELLA TENUTA MECCANICA	
p = 10 bar	FACCIA DI CONTATTO ROTANTE: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
v = 20 m/s	FACCIA DI CONTATTO FISSA: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
t = -70°C +200°C	OR: NBR o EPDM o VITON	MOLLA DX. & SX.: ACCIAIO AISI316

N.B.: la quota i3 si intende sempre in **posizione di lavoro**.

TENUTA MECCANICA

RN DIN

(WIDIA - WIDIA)



ANELLO TENUTA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316						CONTROFACCIA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316				
CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d3 mm	i3 mm	Ø ALBERO	CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d7 mm	i4 mm
0201047	0201346	45	61	47	45	0201245	0201645	46	63	13
0201049		48	64	47	48	0201248		49	68	13
0201051	0201351	50	66	46	50	0201250	0201650	51	70	14
0201056	0201356	55	71	56	55	0201255	0201655	56	75	14
0201061	0201361	60	80	56	60	0201260	0201660	61	85	14

LIMITI OPERATIVI	COMPONENTI DELLA TENUTA MECCANICA	
p = 10 bar	FACCIA DI CONTATTO ROTANTE: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
v = 20 m/s	FACCIA DI CONTATTO FISSA: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
t = -70°C +200°C	OR: NBR o EPDM o VITON	MOLLA DX. & SX.: ACCIAIO AISI316

N.B.: la quota i3 si intende sempre in **posizione di lavoro**.