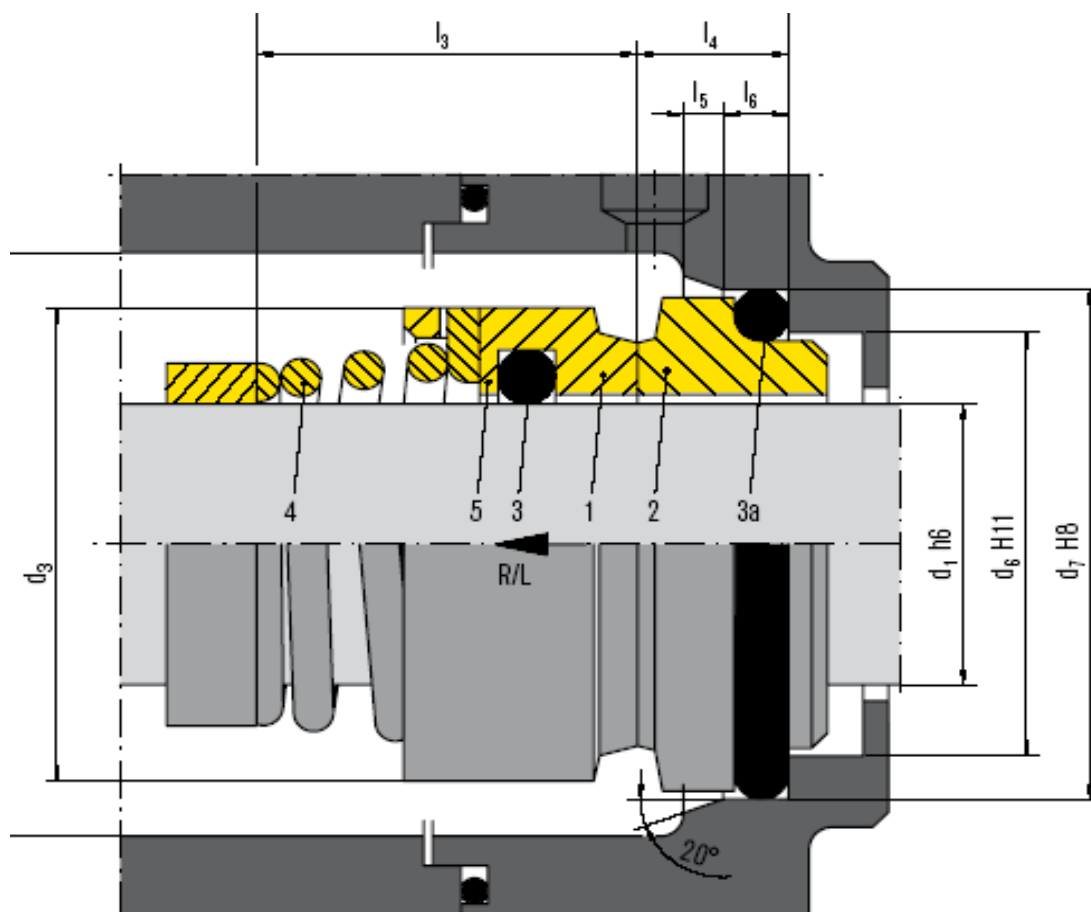


TENUTA MECCANICA

RN



TENUTA MECCANICA

RN
(WIDIA - WIDIA)



ANELLO TENUTA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316						CONTROFACCIA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316				
CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d3 mm	i3 mm	Ø ALBERO	CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d7 mm	i4 mm
0201010	0201310	10	20	15	10	0201110	0201510	11	18,1	5,5
0201012	0201312	12	22	18	12	0201112	0201512	13	20,6	5,5
0201013		13	22	22	13	0201114		15	23,1	6,0
0201014	0201314	14	24	22	14	0201114	0201514	15	23,1	6,0
0201015	0201315	15	24	22	15	0201116	0201516	17	26,9	7,0
0201016	0201316	16	26	23	16	0201116	0201516	17	26,9	7,0
0201017	0201317	17	26	23	17	0201117	0201517	18	26,9	7,0
0201018	0201318	18	32	24	18	0201118	0201518	19	30,9	8,0
0201019	0201319	19	32	25	19	0201120	0201520	21	30,9	8,0
0201020	0201320	20	34	25	20	0201120	0201520	21	30,9	8,0
0201022	0201322	22	36	25	22	0201122	0201522	23	35,4	8,0
0201024	0201324	24	38	27	24	0201124	0201524	25	35,4	8,0
0201025	0201325	25	39	27	25	0201125	0201526	27	38,2	8,5
0201026	0201326	26	39	27	26	0201125	0201526	27	38,2	8,5
0201027		27	40	28	27	0201127		28	38,2	8,5
0201028	0201328	28	42	29	28	0201130	0201530	31	43,3	9,0
0201030	0201330	30	44	30	30	0201130	0201530	31	43,3	9,0

LIMITI OPERATIVI	COMPONENTI DELLA TENUTA MECCANICA	
p = 10 bar	FACCIA DI CONTATTO ROTANTE: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
v = 20 m/s	FACCIA DI CONTATTO FISSA: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
t = -70°C +200°C	OR: NBR o EPDM o VITON	MOLLA DX. & SX.: ACCIAIO AISI316

N.B.: la quota i3 si intende sempre in **posizione di lavoro**.

TENUTA MECCANICA

RN
(WIDIA - WIDIA)



ANELLO TENUTA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316						CONTROFACCIA WIDIA SALDATO IN ACCIAIO AISI316				
CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d3 mm	i3 mm	Ø ALBERO	CODICE NBR/EPDM	CODICE VITON	d1 mm	d7 mm	i4 mm
0201032	0201332	32	46	30	32	0201132	0201532	33	43,3	9,0
0201033	0201933	33	47	39	33	0201135	0201535	36	53,5	11,5
0201035	0201335	35	49	39	35	0201135	0201535	36	53,5	11,5
0201038	0201338	38	54	39	38	0201138	0201538	39	60,5	11,5
0201040	0201340	40	56	39	40	0201140	0201540	41	60,5	11,5
0201042	0201342	42	57	39	42	0201143	0201542	44	60,5	11,5
0201043	0201943	43	59	41	43	0201143	0201542	44	60,5	11,5
0201044	0201944	44	60	41	44	0201145	0201545	46	65,5	11,5
0201045	0201345	45	61	41	45	0201145	0201545	46	65,5	11,5
0201048	0201348	48	64	41	48	0201148	0201548	49	65,5	11,5
0201050	0201350	50	66	45	50	0201150	0201550	51	72,5	11,5
0201055	0201355	55	71	47	55	0201155	0201555	56	72,5	11,5
0201060	0201360	60	80	49	60	0201160	0201560	61	79,3	11,5
0201065	0201365	65	85	51	65	0201165	0201565	66	84,5	11,5
0201070		70	90	51	70	0201170		71	89,5	11,5
0201080		80	104	59	80	0201180		81	99,5	11,5

LIMITI OPERATIVI	COMPONENTI DELLA TENUTA MECCANICA	
p = 10 bar	FACCIA DI CONTATTO ROTANTE: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
v = 20 m/s	FACCIA DI CONTATTO FISSA: CARBURO DI TUNGSTENO (WIDIA) SALDATO	
t = -70°C +200°C	OR: NBR o EPDM o VITON	MOLLA DX. & SX.: ACCIAIO AISI316

N.B.: la quota i3 si intende sempre in **posizione di lavoro**.